

塗装工程表

工 程	金 属 面			
素地調整	S. S. P. C-S. P-10 , S. I. S-S a 2. 5 サンドブラスト又はディスクサンダー、グラインダーにて錆、黒皮、その他の付着物を完全に除去して下さい。 ラッカー系シンナー拭きにて油分、ホコリ等を除去して下さい。			
	コンクリート面			
	<ul style="list-style-type: none"> ・素地を掃除機等で清浄にし、ホコリ、油分を完全に除去して下さい。 ・水分を含んでいる場合は良く乾燥させて下さい。 			
	塗料の配合と処置	膜厚 μ/回	塗布量 g/m ²	塗装間隔
一次塗装	LS-700 (ホワイト、ブラック、グリーン、グレー) 上水希釈 10~20%	25 ~ 35	170 ~ 200	24時間以上 72時間以内
二次塗装	LS-700 (ホワイト、ブラック、グリーン、グレー) 上水希釈 10~20%	25 ~ 35	170 ~ 200

※ 全塗装終了後、48時間以上の乾燥時間をとってください。

※ 塗膜、塗布量は標準数値です。塗装物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、被塗装物温度、希釈率、により幅を生じ膜厚、塗布量が増減します。