

耐熱コーティング剤 (熱処理時酸化防止)

KB#1000

● 塗膜性能 取り扱い説明書

試験項目	常温 24Hr 乾燥	400℃ X 24 時間	600℃ X 24 時間	800℃ X 24 時間
密着性 1mm 10x10	100/100	100/100	100/100	100/100
塗膜硬度 鉛筆	2H	3H	4H	4H
耐水性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
ヒートサイクル試験	200℃ の場合	400℃ の場合	500℃ の場合	600℃ の場合
ヒートサイクル60分 加熱後水中急冷を1 サイクルとして10サ イクル後の密着性 1mm 10X10	100/100	100/100	100/100	100/100

ヒートサイクル試験は、常温 24 時間乾燥したものを使用。

<テストピース作成条件>

基板 : SUS304 50X150X1mm
脱脂 : キシレン脱脂
塗装 : エアスプレー
膜厚 : 20μ
塗装回数 : 1 回